

Мероприятие

Этап чемпионата 2025

Наименование компетенции

Эксплуатация кабельных линий электропередачи

Код	Субкритерий	Тип аспекта	Аспект	Судейский балл	Методика проверки аспекта	Требование или номинальный размер	Проф. задача	Макс. балл
A	Монтаж одной соединительной термоусаживаемой муфты на одножильном кабеле 10 кВ с изоляцией из сшитого полиэтилена							38,00
1	Безопасность (электрическая и личная)							
		И	Соответствие минимальному требованию по перечню СИЗ и спецодежды: Костюм, индивидуальные средства защиты				1	0,20
		И	Каска				1	0,10
		И	Защитный щиток для каски или очки				1	0,10
		И	Сапоги/ботинки кожаные, маслбензостойкие				1	0,10
		И	Правильность и своевременность применения СИЗ при монтаже: при выполнении работ с феном пользоваться термостойкими перчатками, при отгибании проволок экрана пользоваться средством защиты лица и глаз, при работе с колющим и режущим инструментом пользоваться перчатками. Во время выполнения задания пользоваться каской. (оценивается по окончании выполнения задания)				1	0,50
		И	Проверка фена: проверка отсутствия механических повреждений корпуса, провода, штампа об испытании				1	0,40
2	Модуль 2. Организация рабочего места							
		И	Размещение инструментов и материалов для монтажа в зоне производства работ				1	0,30
3	Подготовка к монтажу. Проверка кабеля и муфты.							
		И	Запуск секундомера. Проверить марку кабеля на всех отрезках.				2	0,20

		И	Проверить размеры и сечения тпж и экрана путем физических замеров.				2	0,20
		И	Проверка кабеля на отсутствие влаги по жиле и конструктивных слоях кабеля. Замер осуществляется в середине разделанного участка				2	0,30
		И	Проверить соответствия марки на всех отрезках кабеля (конструкция, размеры и сечения тпж и экрана) предоставленной муфте (по шильде на коробке муфты)				2	0,30
		И	Проверить комплектацию муфты на соответствие с упаковочной ведомостью (выполняется до начала разделки кабеля). В случае недоукомплектованности муфты - стоп секундомер.				2	0,20
		И	Замер внутреннего диаметра соединителя и проверка на соответствие диаметру жилы кабеля				4	0,20
		И	Ознакомиться с инструкцией по монтажу (с визуальным осмотром каждой страницы)				2	0,20
		И	Закрепить кабели на стойки внахлест. Размер перехлеста произвольный				2	0,30
		И	Распрямить кабель 1 до места крепления кабеля				2	0,30
		И	Распрямить кабель 2 до места крепления кабеля				2	0,30
		И	Очистить поверхности рук (либо использовать специальные перчатки)				2	0,10
		И	Очистить кабель 1 на длине минимум 1000±20 мм одной салфеткой СТ 149 и ветошью				2	0,40
		И	Очистить кабель 2 на длине 500±20 мм этой же салфеткой СТ 149 и ветошью				2	0,40
		И	Отторцевать конец кабеля 1				2	0,30
		И	Применение ножовки для торцевания				4	0,10
		И	Отторцевать конец кабеля 2				2	0,30
		И	Применение ножовки для торцевания				4	0,10
		И	Нанести отметку на кабеле 1 на расстоянии 450 ± 2 мм				2	0,20
		И	Нанести отметку на кабеле 2 на расстоянии 210 ± 2 мм				2	0,20

		И	Удалить наружную оболочку кабеля 1 на расстоянии 450 ± 2 мм				2	0,50
		И	Отсутствие повреждений и задиров (без обрыва) медных проволок экрана при снятии оболочки кабеля 1				4	0,20
		И	Отсутствие обрыва хотя бы одной медной проволоки экрана повреждена				2	0,10
		И	Удалить разделительный слой кабеля 1, с последующей проверкой его на влагу				2	0,30
		И	Проверить ровность среза оболочки кабеля 1				2	0,20
		И	Использование инструмента с зеркальной поверхностью для проверки среза оболочки кабеля 1				2	0,20
		И	Удалить медные ленты (проволоки), скрепляющие медный проволочный экран кабеля 1				2	0,30
		И	Отсутствие опасных движений ножом при удалении медных лент (расположение инструмента перпендикулярно по отношению к проволокам экрана)				4	0,20
		И	Отогнуть проволоки на наружную оболочку кабеля 1.				4	0,20
		И	При отгибании проволок экрана используется СИЗ лица и глаз.				2	0,10
		И	Зафиксировать проволоки экрана лентой ПВХ кабеля 1				2	0,20
		И	Намотать на концы проволок экрана ленту ПВХ для защиты от порезов трубок при их установке				2	0,20
		И	Проверить на влажность водонабухающий слой кабеля 1				2	0,20
		И	Удалить водонабухающий слой кабеля 1				2	0,20
		И	Удаление наружной оболочки кабеля 2 на расстоянии 210 ± 2 мм				2	0,50
		И	Отсутствие повреждений и задиров (без обрыва) медных проволок экрана при снятии оболочки кабеля 2				2	0,30
		И	Отсутствие обрыва хотя бы одной медной проволоки экрана				2	0,20

		И	Удалить разделительный слой кабеля 2, с последующей проверкой на влагу				2	0,30
		И	Проверить ровность среза оболочки кабеля 2				2	0,20
		И	Использование инструмента с зеркальной поверхностью для проверки среза оболочки кабеля 2				2	0,20
		И	Удалить медные ленты (проволоки), скрепляющие медный проволочный экран кабеля 2				4	0,20
		И	Отсутствие опасных движений ножом при удалении медных лент (расположение инструмента перпендикулярно по отношению к проволокам экрана)				4	0,10
		И	Отогнуть проволоки на наружную оболочку кабеля 2				2	0,20
		И	При отгибании проволок экрана, используется СИЗ лица и глаз.				2	0,20
		И	Зафиксировать проволоки экрана лентой ПВХ кабеля 2				2	0,20
		И	Проверить на влажность водонабухающий слой кабеля 2				2	0,20
		И	Удалить водонабухающий слой кабеля 2. Остановка секундомера. проверка экспертами размеров выполненной разделки кабеля 1 и кабеля 2 (длины разделанных участков концов кабеля 450мм±2мм и 210±2мм).				2	0,30
		И	Нанести опорную линию на кабеле 1 на расстоянии 240 ± 2 от торца кабеля.				4	0,10
		И	Удалить на кабеле 1 фрагмент кабеля до опорной линии.				4	0,20
		И	Проверить длины кабеля 1 от оболочки до торца кабеля (должен равняться 210+/-2 мм)				4	0,10
		И	Проверить длины кабеля 2 от оболочки до торца кабеля (должен равняться 210+/-2 мм)				4	0,10
		И	Удалить электропроводящий экран кабеля 1 на расстояние 150+/-2 мм				2	0,40

		И	Размер оставшегося э/п слоя составляют 60+/-2 мм				2	0,20
		И	Проверка на чистоту и качество изоляционной поверхности, среза э/п экрана. Обязательное применение зеркала.				2	0,20
		И	Отсутствие неровностей среза или заусенцев на срезе э/п экрана размером выступающей части до 1 мм. Обязательное применение зеркала.				2	0,30
		И	Отсутствие неровностей среза или заусенцев на срезе э/п экрана размером выступающей части более 1 мм				2	0,30
		И	Процентное соотношение белого к черному в срезанной ленте э/п экрана составляет не более 50%. Оценка осуществляется в пяти местах по длине снятой ленты.				2	0,30
		И	Отсутствие остатков и следов э/п экрана на изоляции, Отсутствие повреждений поверхности изоляции				2	0,30
		И	Удалить изоляцию с тпж под соединитель согласно инструкции (63±2 мм для кабеля 120 мм ²)				2	0,40
		И	Отсутствие задиров и частичных повреждений проволок (не удаляемых металлической щеткой) на тпж после снятия изоляции				2	0,30
		И	Размер снятия изоляции на тпж согласно инструкции равен 63±2 мм				2	0,30
		И	Размер разделанной части кабеля 2 составляет 210±2мм. от оболочки				4	0,20
		И	Удалить электропроводящий экран кабеля 2 на расстояние 150+/-2 мм				2	0,30
		И	Размеры оставшегося э/п слоя составляют 60+/-2 мм				2	0,30
		И	Проверка на чистоту и качество изоляционной поверхности, среза э/п экрана с применением зеркала				2	0,30
		И	Отсутствие неровностей среза или заусенцев на срезе э/п экрана размером выступающей части до 1 мм				2	0,30

		И	Отсутствие неровностей среза или заусенцев на срезе э/п экрана размером выступающей части более 1 мм				2	0,30
		И	Процентное соотношение белого к черному в срезанной ленте э/п экрана составляет не более 50%. Оценка осуществляется в пяти местах по длине снятой ленты.				2	0,30
		И	Отсутствие остатков и следов э/п экрана на изоляции				2	0,30
		И	Отсутствие повреждений и задигов сгиба медных проволок экрана в результате или при удалении э/п слоя				4	0,10
		И	Удалить изоляцию с тпж под соединитель согласно инструкции (63±2 мм для кабеля 120 мм ²)				2	0,50
		И	Отсутствие задигов и частичных повреждений проволок (не удаляемых металлической щеткой) на тпж при снятии изоляции				2	0,30
		И	Размер снятия изоляции на тпж согласно инструкции равен 63±2 мм				2	0,30
		И	Остановка секундомера, проверка экспертами размеров и качества разделки кабелей 1 и 2. Проверка правильности выполненной разделки каждого участка				2	0,30
4	Модуль 2. Монтаж соединительной муфты							
		И	Намотать на концы проводников ПВХ-лентой, для защиты от порезов трубок при их установке				3	0,20
		И	Надвинуть термоусаживаемую трубку СРЕЕPL68-19/600 на один из кабелей, а две оставшиеся на другой кабель				3	0,10
		И	Подготовить соединитель. Выполнить удаление части центрирующих вкладышей соединителя под кабель сечением 120 мм ² .				3	0,20

		И	Снять ленту-ПВХ с кончиков жил и установить соединитель с использованием вкладышей. Выполнить предварительную затяжку.				3	0,10
		И	Выполнить затяжку болтов воротком (трещеточный ключ) по пол-оборота каждый болт				4	0,30
		И	Сорвать головки болтов				3	0,30
		И	Использование держателя;				3	0,20
		И	Последовательность срыва головок болтов соблюдена согласно инструкции (1- крайние, 2- внутренние)				3	0,50
		И	Проверить и при необходимости удалить (затупить) при помощи молотка острые выступающие кромки болтов.				4	0,30
		И	Зазор между изоляцией и соединителем не более 2 мм				3	0,20
		И	Отсутствуют заусенцы на соединителе. Остановка секундомера. Проверка отсутствия заусенцев, качества установки соединителя (зазоров между изоляцией и соединителем).				3	0,10
		И	Запуск секундомера Очистить поверхности рук (либо использовать специальные перчатки) перед выполнением каждой операции по очистке. Очистка кабеля и соединителя с помощью спиртовых салфеток СТ149				3	0,10
		И	Направление обезжиривания, от соединителя в сторону экрана, должно выполняться в одну сторону вращательно - поступательным движением				3	0,50
		И	использование отдельной спиртовой салфетки на кабель 1 и 2. Протирка соединителя допускается одной из использованных салфеток				3	0,50
		И	Заполнены пустоты на месте срыва головок серой уплотнительной мастикой SMG200				3	0,20

		И	Заполнены зазоры между краем соединителя и изоляцией лентой стресс-контроля (рулон) до уровня изоляции				3	0,20
		И	Нанесено два слоя ленты стресс-контроля (рулон) на соединитель				3	0,30
		И	Намотать ленту стресс контроля на оба среза э/п слоя				3	0,20
		И	Лента намотана с перехлестом в 50% при этом вытягивается до половины исходной ширины				3	0,10
		И	Обеспечен плавный переход от изоляции к э/п экрану				3	0,20
		И	Соблюдены размеры намотки (10±2 мм на э/п слой + 20±2 мм на изоляцию со снятым э/п слоем)				3	0,30
		И	Над срезом э/п сделано утолщение из ленты, (намотаны доп. слои) Остановка секундомера. Проверка качества намотки ленты стресс-контроля, а также соблюдение всех необходимых размеров				3	0,30
		И	Запуск секундомера. Надвинуть трубку выравнивания напряженности поля по центру соединителя (разделки)				3	0,10
		И	Термоусадка трубки производится от центра к ее краям				3	0,20
		И	Проверка качества термоусадки, в том числе с помощью зеркала				3	0,20
		И	Смещение трубки относительно центра муфты составляет не более 5 мм.				3	0,20
		И	Отсутствует "недоусадка" трубки (наличие пустот)				3	0,30
		И	Отсутствуют точки локального перегрева. Остановка секундомера. Проверка симметричности установки трубки, качества термоусадки. Дать время остыть трубке. Запуск секундомера.				3	0,30
		И	Произведена очистка трубки спиртовой салфеткой, после ее усадки				3	0,20

		И	Намотать два слоя уплотнительной мастики с двух сторон от концов усаженной трубки выравнивания поля до проволок экрана				3	0,20
		И	Намотка уплотнительной мастики производится с перехлестом в 50%. При этом вытягивается до половины исходной ширины				3	0,30
		И	Надвиньте двухслойную трубку восстановления изоляции SIST20/400 по центру разделки				3	0,10
		И	Термоусадка трубки производится равномерно от середины, продвигаясь к ее краям.				4	0,30
		И	Трубка усажена до конца (нет неровностей на поверхности, внутренние компоненты просматриваются, толщина трубки по окружности одинаковая визуально)				3	0,20
		И	Отсутствует "недоусадка" трубки (наличие пустот)				3	0,30
		И	Отсутствуют точки локального перегрева				3	0,30
		И	Смещение трубки относительно центра муфты составляет не более 5 мм. Остановка секундомера. Проверка симметричности установки трубки. Запуск секундомера.				3	0,10
		И	Намотать медную луженую ленту STCTA49.5 Медная луженая лента намотана плотно, начиная от мастики SSM83 на усаженную трубку восстановления изоляции				3	0,20
		И	Луженая лента намотана с растяжением до половины длины и нахлестом примерно 20%				3	0,10
		И	Луженая лента намотана до следующей мастики SSM83 и затем обрезана и зафиксирована лентой ПВХ.				3	0,10
		И	Проволоки экрана кабеля 1 и кабеля 2 отогнуть на намотанную медную луженую ленту с формированием жгута.				3	0,10

		И	При отгибании проволок экрана используется СИЗ лица и глаз.				3	0,20
		И	Определить необходимый размер длины жгутов. Излишнюю длину провок отрезать				3	0,50
		И	установить соединитель на проволоки экрана. В соединителе должны быть зажаты все проволоки экрана				3	0,20
		И	Луженую медную ленту плотно намотать от среза оболочки кабеля 1 до линии среза оболочки кабеля 2				3	0,10
		И	Луженая лента намотана с растяжением до половины длины и нахлестом примерно 20%				3	0,20
		И	Луженая лента вымотана вся (без обрезов) независимо от количества слоев.				3	0,40
		И	Плотно намотано два слоя черной уплотнительной мастики SSATA10 на сетчатую луженую ленту				3	0,30
		И	Мастика намотана с растяжением до половины первоначальной ширины и с нахлестом 50%				3	0,20
		И	Ширина намотанной мастики должна быть 80±5 мм				3	0,40
		И	Отсутствует зазоры между лентами мастики в местах установки соединителя проволок экрана				3	0,10
		И	Очистить поверхности рук (либо использовать специальные перчатки)				3	0,1
		И	Очистить и обезжирить салфеткой из комплекта муфты наружную оболочку кабеля с обеих сторон на расстояние не менее 100-5 мм от среза. Остановка секундомера , Проверка качества намотки герметика и луженой ленты, а также соблюдение всех необходимых размеров (Ширины намотанной мастики: должна быть 80±5 мм)				3	0,20
		И	Запуск секундомера . Надвинуть и усадить уплотнительную трубку				3	0,50

		И	Трубка установлена по центру соединителя (допуск±10мм)				3	0,20
		И	Направление усадки трубки от середины до ее краев				3	0,20
		И	Трубка усажена до конца, по краям трубки выступил клей (нет неровности на поверхности, внутренние компоненты просматриваются, толщина трубки по окружности одинаковая визуально)				3	0,40
		И	Отсутствует "недоусадка" трубки (наличие пустот)				3	0,30
		И	Отсутствуют точки локального перегрева				3	0,30
		И	Проверка осуществляется в том числе с использованием зеркала				3	0,20
5	Дополнительные замечания, нарушения							
		И	Отсутствуют травмы, порезы, проколы, занозы и т.д. Отсутствует факт нарушения применения средств индивидуальной защиты				1	1,50
		И	Отсутствие факта применения неочищенного инструмента, элементов кабельной арматуры				3	0,30
		И	Использованы отдельно контейнеры для легковоспламеняющихся (смоченные в ЛВЖ) и прочих (негорючих) отходов. Крышка контейнера для легковоспламеняющихся отходов должна быть закрыта.				1	0,60
		И	Отсутствие опасных действий с феном				1	0,60
		И	Отсутствие фактов опасной работы с колющим и режущим инструментом.				1	0,60
		И	Отсутствие подсказок конкурсанту				3	0,40
Б	Монтаж одной концевой муфты холодной усадки на один одножильных кабелях 10 кВ с изоляцией из сшитого полиэтилена							36,00
1	Безопасность (электрическая и личная)							
		И	Каска				1	0,10
		И	Защитный щиток для каски или очкм				1	0,20
		И	Обувь				1	0,10

		И	Правильность и своевременность применения СИЗ при монтаже: при отгибании проволок экрана пользоваться средством защиты лица и глаз, при работе с колющим и режущим инструментом пользоваться перчатками. Во время выполнения задания пользоваться каской. Запуск секундомера				1	0,50
		И	Проверка фена на отсутствие механических повреждений корпуса и кабеля, штампа об испытании.				1	0,40
2	Организация рабочего места							
		И	Размещение инструментов и материалов для монтажа в зоне производства работ				1	0,40
3	Подготовка к монтажу. Проверка кабеля и муфты.							
		И	Определить необходимую длину разделки с учетом необходимой длины заземляющего проводника, нанести отметку				2	0,40
		И	Длина разделки определялась с учетом установки муфты в ячейку				2	0,40
		И	Очистить наружные оболочки кабелей под разделку				2	0,40
		И	Проверить соответствие марки на всех отрезках кабеля (конструкция, размеры и сечения тпж и экрана) предоставленной муфте путем физических размеров				2	0,30
		И	Проверить марку кабеля на всех отрезках.				2	0,30
		И	Проверить размеры и сечения тпж и экрана путем физических замеров.				2	0,30
		И	Проверка кабеля на отсутствие влаги по жиле и конструктивных слоях кабеля. Замер осуществляется в середине разделанного участка				2	0,50
		И	Проверить соответствия марки на всех отрезках кабеля (конструкция, размеры и сечения тпж и экрана) предоставленной муфте (по шильде на коробке муфты)				2	0,40

		И	Проверить комплектацию муфты на соответствие с упаковочной ведомостью (выполняется до начала разделки кабеля). В случае недоукомплектованности муфты - стоп секундомер.				2	0,40
		И	Замер внутреннего диаметра наконечника и проверка на соответствие диаметру или сечению тпж				4	0,40
		И	Проверка соответствия диаметра отверстия наконечника жилы диаметру отверстия для шпильки бушинга ячейки.				2	0,40
		И	Ознакомиться с инструкцией по монтажу (с визуальным осмотром каждой страницы)				2	0,30
		И	Отторцевать конец кабеля 1				2	0,40
		И	Применение ножовки для торцевания				2	0,40
		И	Проверить торец кабеля 1 со стороны монтажа на наличие влаги в тпж				4	0,40
4	Разделка кабеля							
		И	Выпрямить кабель				3	0,30
		И	Зачистить с применением наждачной бумаги или щетки участок наружной оболочки на длину не менее 100 мм ниже отметки для герметизации				3	0,50
		И	Удалить наружную оболочку до отметки с помощью КСП				4	0,60
		И	Отсутствие повреждений и задиров (без обрыва) медных проволок экрана при снятии оболочки				3	0,60
		И	Отсутствие обрыва хотя бы одной медной проволоки экрана				3	0,40
		И	Удалить разделительный слой с проверкой на влагу				3	0,50
		И	Проверить ровность среза оболочки				3	0,40
		И	Использование зеркала для проверки среза оболочки				3	0,30
		И	Удалить медные ленты (проволоки), скрепляющие медный проволочный экран				3	0,50
		И	Отсутствие опасных движений ножом при удалении медных лент (по отношению к проволокам экрана)				3	0,40

		И	Обезжирить участок наружной оболочки для герметизации на длине не менее 100 мм				3	0,40
		И	Отметить размер нанесения проволочного бандажа на оболочку - 60±5 мм				3	0,40
		И	Очистить и обезжирить руки салфеткой				3	0,20
		И	Нанести ленту-герметик на наружную оболочку				3	0,60
		И	Намотка производилась без вытягивания ленты герметика				3	0,50
		И	Отогнуть проволоки на наружную оболочку				3	0,40
		И	При отгибании проволок экрана используется СИЗ лица и глаз.				2	0,40
		И	Вдавливание в нанесенную ленту-герметик и подстукивание проволок экрана для обеспечения герметизации				3	0,50
		И	Зафиксировать предварительно проволоки экрана и проверить раскладку проволок на герметике; при проверке использовать зеркало				3	0,50
		И	Отсутствие перехлеста проволок экрана				3	0,40
		И	Наложить проволочный бандаж на проволоки экрана				3	0,60
		И	Сформировать поводок заземления из проволок экрана				3	0,60
		И	Отрезать поводок на длине, достаточной для подключения к болту заземления в ячейке РУ				3	0,50
		И	Установить наконечник на поводок заземления				4	0,50
		И	Зажать все проволоки поводка заземления в наконечнике				3	0,50
		И	Концы проволок заземления не высовываются на контактную площадку наконечника				3	0,50
		И	Проверить на влажность влагонабухающие ленты				3	0,50
		И	Удалить разделительный слой				3	0,50
		И	Отрезать кабель по размеру L из монтажной инструкции (190 мм±2 мм)				3	0,50

		И	Применение ножовки для отрезания и проверить срез торца тпж				4	0,40
		И	Удалить электропроводящий экран кабеля.				4	0,50
		И	Размеры оставшегося э/п слоя составляют 38-42 мм (40±2 мм) от среза наружной оболочки				4	0,50
		И	Проверка на чистоту и качество изоляционной поверхности, среза э/п экрана с применением зеркала				3	0,50
		И	Отсутствие неровностей среза или заусенцев на срезе э/п экрана размером выступающей части до 1 мм				3	0,50
		И	Процентное соотношение белого в срезанной ленте э/п экрана составляет не более 50% (в 6 местах)				3	0,40
		И	Отсутствие остатков и следов э/п экрана на изоляции				3	0,40
		И	Отсутствие повреждений и задиров (без обрыва) сгиба медных проволок экрана в результате или при удалении э/п слоя				3	0,40
		И	Удалить изоляцию с тпж под наконечник				3	0,40
		И	Отсутствие задиров и частичных повреждений проволок на тпж при снятии изоляции				4	0,50
		И	Размеры снятия изоляции на тпж составляют К (по результатам замера) ±2мм				3	0,40
		И	Размеры разделанной части кабеля составляют 190 ±2мм от оболочки				3	0,40
		И	Размеры нанесенной ленты-герметика составляют 50 ±2мм от оболочки				3	0,40
		И	Проволочный бандаж установлен на расстоянии 60±5 мм от среза оболочки. Остановка секундомера. Проверка размеров и качества выполнения операций. Запуск секундомера				3	0,40
5	Монтаж концевой муфты							
		И	Установить наконечник. Выполнить предварительную затяжку болтов руками				4	0,50

		И	Выполнить затяжку при помощи воротка (трещеточный ключ можно использовать)				4	0,60
		И	Сорвать головки болтов				4	0,50
		И	Использование держателя для наконечника при затяжке болтов				4	0,40
		И	Правильная последовательность затяжки и срыва головок болтов (первый - к изоляции)				3	0,40
		И	Проверить и при необходимости удалить острые выступающие кромки болтов при помощи молотка				3	0,40
		И	Зазор между изоляцией и наконечником не более 2 мм. Остановка секундомера. Проверка качества монтажа наконечника, отсутствия острых кромок. Запуск секундомера				3	0,40
		И	Очистить и обезжирить разделанную часть кабеля				3	0,40
		И	Направление обезжиривания от изоляции в сторону экрана в одно вращательно - поступательное движение				3	0,40
		И	Обезжиривание наконечника				3	0,40
		И	Нанести силиконовую смазку на раздеку кабеля				3	0,40
		И	Нанесение наносить строго по порядку согласно инструкции				4	0,40
		И	Надвинуть на жилу тело муфты так, чтобы нижний ее край упирался в край загиба проволок экрана до проволочного бандажа, но не закрывал его				3	0,50
		И	Усадить наружную трубку сдвигая корд				3	0,50
		И	вывернуть манжету на экран кабеля поверх герметизации				3	0,50
6	Дополнительные замечания, нарушения							
		И	Отсутствуют травмы, порезы, проколы, занозы и т.д.				1	0,40
		И	Во время монтажа отсутствуют остатки материалов в рабочей зоне, комплектующие материалы и инструменты хаотично не разбросаны				1	0,40

		И	Отсутствие факта применения неочищенного инструмента, элементов кабельной арматуры				1	0,40
		И	Отсутствие опасной работы с ножом				1	0,40
		И	Рабочее место убрано, инструмент сложен, фен отключен. Доклад конкурсанта об окончании работ. Остановка секундомера				1	0,50
		И	Отсутствие подсказок конкурсанту				1	0,20
В	Подключение кабеля к модели ячейки кабельного отсека							16,00
1	Подготовка к монтажу адаптера. Проверка ячейки и адаптера.							
		И	Выполнить осмотр кабельного отсека ячейки, проверка бушингов на отсутствие сколов и трещин. Применение зеркала.				1	0,40
		И	Проверка диапазона применения адаптера (данные на этикетке) на соответствие напряжению и максимальному диаметру элемента концевой муфты				1	0,40
		И	Сверка содержания этикетки набора с названием монтажной инструкции. Проверка комплектации адаптера в соответствии с упаковочной ведомостью.				1	0,40
		И	Ознакомиться с инструкцией по монтажу (с визуальным осмотром каждой страницы)				1	0,30
		И	Определение типа бушинга распредустройства и его соответствие адаптеру (проверка геометрических размеров бушингов на соответствие их с данными, указанными в инструкции)				1	0,50
		И	Проверка соответствия диаметра шпильки отверстию наконечника.				1	0,40
		И	Прогон шпилек на бушингах (на всю глубину резьбового отверстия вручную)				1	0,40
		И	Проверка длины поводка заземления концевой муфты				1	0,40
		И	Проверка соответствия отверстия наконечника болту заземления				1	0,40

2	Монтаж адаптера							
		И	Очистка/обезжиривание рук (либо использование специальных перчаток) перед выполнением каждой операции по очистке или нанесению смазки				3	0,50
		И	Очистка наружной поверхности концевой муфты				3	0,50
		И	Нанесение силикона из комплекта адаптера на концевую муфту				3	0,40
		И	Соблюдение размера нанесения силикона на концевую муфту, не менее 80 мм				3	0,50
		И	Нанесение силикона на внутреннюю поверхность адаптера				3	0,40
		И	Установка адаптера на концевую муфту				3	0,40
		И	Очистка и обезжиривание изоляционной поверхности бушинга				3	0,50
		И	Очистка и обезжиривание контактной поверхности бушинга				3	0,40
		И	Установка шпильки на бушинг. Закрутить до упора при помощи отвертки				3	0,40
		И	Смазка бушинга силиконом из комплекта адаптера				3	0,40
		И	Совместить отверстие лопатки наконечника и оси шпильки до установки адаптера на бушинг				3	0,40
		И	Установка адаптера на бушинг				3	0,50
		И	Установка плоской, пружинной шайб и гайки на шпильку				3	0,50
		И	Определение момента затяжки гайки на наконечнике согласно значения, указанного на ячейке РУ				3	0,50
		И	Проверка и/или установка необходимого момента затяжки на динамометрическом ключе				4	0,50
		И	Затянуть гайку на шпильке с помощью динамометрического ключа				4	0,40
		И	Нанесение силиконовой смазкой профилированный выступ концевой заглушки				3	0,40
		И	Разместить нитку, входящую в состав комплекта, в адаптере.				3	0,50

		И	Установить заднюю концевую заглушку, убрать нитку				3	0,50
		И	Закрепление кабеля хомутом				3	0,40
		И	Зачистить контактную площадку наконечника заземления				3	0,50
		И	Подключение поводка заземления. Затяжка - до упора				3	0,40
		И	Обеспечение прилегания контактной площадки к месту крепления по всей поверхности				3	0,50
3	Дополнительные замечания, нарушения							
		И	Отсутствуют травмы, порезы, проколы, занозы и т.д.				1	0,40
		И	Во время монтажа отсутствуют остатки материалов в рабочей зоне, комплектующие материалы и инструменты хаотично не разбросаны				1	0,40
		И	Отсутствие факта применения неочищенного инструмента, элементов кабельной арматуры				1	0,40
		И	После окончания работ рабочее место убрано, инструменты сложены				1	0,40
		И	Отсутствие подсказок конкурсанту				1	0,40
Г	Оформление наряда-допуска для работы в электроустановках							10,00
		И	Назначен выдающий наряд				5	0,45
		И	Назначен допускающий				5	0,25
		И	Назначен ответственный руководитель работ				5	0,35
		И	Назначен производитель работ				5	0,35
		И	Назначены члены бригады				5	0,35
		И	Указано место работ				5	0,35
		И	Указана дата, время начала и окончания работ				5	0,35
		И	Указаны наименования, в которых нужно провести отключения и установить заземления				5	0,35
		И	Указано, что должно быть отключено и где заземлено				5	0,4
		И	Оформлены отдельные указания				5	0,35
		И	Оформлены дата и время выдачи наряда				5	0,35
		И	Оформлен целевой инструктаж ответственному руководителю работ				5	0,36
		И	Назначено лицо, дающее разрешение на подготовку рабочего места и допуск				5	0,36
		И	Указана дата и время оформления разрешения на подготовку рабочего места и допуск				5	0,36

		И	Назначен работник, получивший разрешение на подготовку рабочего места и на допуск к работе				5	0,36
		И	Проверено откл. положение Q3 в РП-1				5	0,36
		И	Проверено откл. положение Q2 в РП-1				5	0,36
		И	Проверено откл. положение Q4 в РП-1				5	0,36
		И	Включены заз. ножи QS2				5	0,36
		И	Проверено откл. Положение Q1 в ТП-2				5	0,36
		И	наложено переносное заземление № 30 на наконечниках кабеля в ТП-2 напр. РП-1 ячейка №4				5	0,36
		И	Оформлены подписи допускающего и ответственного руководителя работ в разделе: Рабочие места подготовлены				5	0,3
		И	Оформлен целевой инструктаж допускающего ответственному руководителю работ, производителю работ и членам бригады				5	0,3
		И	Оформлен ежедневный допуск к работе допускающего производителю работ				5	0,3
		И	Оформлен целевой инструктаж ответственного руководителя работ производителю работ и членам бригады				5	0,3
		И	Оформлен целевой инструктаж производителя работ членам бригады				5	0,3
		И	Оформлены дата, время, должность и фамилия лица, получившего сообщения об окончании работы				5	0,4
		И	Оформлены подписи производителя работ и ответственного руководителя работ по окончании работ				5	0,3
		И	Бланк наряда заполнен аккуратно, без исправлений				5	0,3
						Итого:		100,00