Учебно-тематический план основная программа профессионального обучения по профессии 19149 «Токарь» профессиональная подготовка

Nº	Наименование модулей	Всего, час.	В том числе			Форма
			лекции	практич. занятия	промежут. контроль и итог.	- контроля
1	Раздел 1. Теоретическое обучение	4	3	-	1	
1.1	Модуль 1. Требования охраны труда и техники безопасности	4	3	-	1	Зачет
1.1.1	Общие требования безопасности	3	3	-	-	
1.1.2	Промежуточный контроль	1	-	-	1	Зачет
2.	Раздел 2. Профессиональный курс	132	45	78	9	
2.1	Практическое занятие на определение стартового уровня владения специальностью	2	-	1	I	Зачет
2.1.1	Практическое занятие на определение стартового уровня владения специальности	2	-	1	1	
2.1.2	Промежуточный контроль	1	-	-	1	Зачет
2.2	Модуль 1. Чтение чертежей	26	18	7	1	Зачет
2.2.1	Техническая графика	10	10	-	-	
2.2.2	Стандарты конструкторской документации ЕСКД	17	8	7	-	
2.2.3	Промежуточный контроль	1	-	-	1	Зачет
2.3	Модуль 2. Метрология	10	2	7	1	Зачет
2.3.1	Допуски и посадки валов и отверстий	2	2	-	-	
2.3.2	Измерительные приборы и способы их применения для измеряемых поверхностей	7	-	7	-	
2.3.3	Промежуточный контроль	1	-	-	1	Зачет

2.4	Модуль 3. Точение наружных и внутренних поверхностей	46	12	32	2	Зачет
2.4.1	Затачивание режущего инструмента	8	4	4	-	
2.4.2	Обработка цилиндрических поверхностей простой сложности	20	8	12	-	
2.4.3	Самостоятельное выполнение токарных работ простой сложности	16	-	16	-	
2.4.4	Промежуточный контроль	2	-	-	2	Зачет
2.5	Модуль 4. Точение конусных поверхностей	14	4	9	1	Зачет
2.5.1	Обработка конических и фасонных поверхностей	8	4	4	-	
2.5.2	Самостоятельное выполнение токарных работ простой сложности	5	-	5	-	
2.5.3	Промежуточный контроль	1	-	-	1	Зачет
2.6	Модуль 5.Точение наружных и внутренних резьб	10	3	6	1	Зачет
2.6.1	Нарезание резьбы плашками и метчиками	4	3	1	-	
2.6.2	Самостоятельное выполнение токарных работ простой сложности	5	-	5	-	
2.6.3	Промежуточный контроль	1	-	-	1	Зачет
2.7	Модуль 6.Наладка и обслуживание токарного универсального станка	22	6	15	1	Зачет
2.7.1	Основные узлы и органы управления токарного универсального станка	2	2	-	-	
2.7.2	Инструмент и оснастка, применяемые на токарных универсальных станках, способы измерения инструмента	2	2	-	-	
2.7.3	Способы привязки инструмента	2	2	-	-	
2.7.4	Практические работы по наладке и обслуживанию станка	15	-	15	-	

2.7.4	Промежуточный контроль	1	-	-	1	Зачет
3	Квалификационный экзамен	8	-	-	8	
3.1	Проверка теоретических знаний: тестирование	2	-	-	2	Тест
3.2	Практическая квалификационная работа	6	-	-	6	
	итого:	144	48	78	18	